**Замена топливного насоса.**

|  |
| --- |
| 2106-210 |
| **Крестообразной отверткой ослабляем затяжку хомутов подводящего и отводящего топливных шлангов.** |

|  |
| --- |
| 2106-212 |
| **Снимаем шланги со штуцеров насоса. Чтобы бензин не вытекал, затыкаем шланги болтами М8.** |

|  |
| --- |
| 2106-215 |
| **Ключом «на 13» отворачиваем две гайки крепления насоса...** |

|  |
| --- |
| 2106-217 |
| **...и снимаем его со шпилек.** |

|  |
| --- |
| 2106-220 |
| **Снимаем со шпилек наружную регулировочную прокладку,...** |

|  |
| --- |
| 2106-222 |
| **...теплоизоляционную проставку с толкателем...** |

|  |
| --- |
| 2106-213 |
| **...и вторую прокладку, которую помечаем, чтобы при сборке не перепутать её с первой.** |

Устанавливаем новый насос в порядке, обратном снятию. При этом прокладки устанавливаем каждую на свое место. Для надежной работы топливного насоса периодически проверяем и при необходимости подбираем толщину наружной регулировочной прокладки. Для этого проворачиваем коленчатый вал двигателя так, чтобы толкатель выступал на минимальную величину.

|  |
| --- |
| 2106-218 |
| **После установки теплоизоляционной проставки с обеими прокладками толкатель привода топливного насоса должен выступать на величину 0,8-1,3 мм.** |

Между блоком цилиндров и теплоизоляционной проставкой должна быть установлена прокладка толщиной 0,27-0,33 мм. Наружная прокладка (между проставкой и насосом) подбирается под требуемую величину вы-ступания толкателя. Эту прокладку можно изготовить самостоятельно, вырезав ее из листа паронита подходящей толщины.