**Ремонт распределителя зажигания.**

Снимаем распределитель зажигания (см. « Замена распределителя зажигания»). Измерить характеристики вакуумного и центробежного регуляторов опережения зажигания можно только на специальном оборудовании.

|  |
| --- |
| 21065-249 |
| **Отверткой отворачиваем винт крепления конденсатора.**  |

Для проверки конденсатора необходим специальный прибор, но предварительно оценить его состояние можно омметром. Сначала соединяем вывод конденсатора с его корпусом, чтобы он разрядился. Подсоединяем один щуп омметра к корпусу, а второй к наконечнику провода (омметр лучше переключить в верхний предел измерений). У исправного конденсатора стрелка должна резко отклониться в сторону «О», а затем плавно вернуться в конец шкалы, к символу «бесконечность» (). Если поменять полярность, то стрелка должна еще больше отклониться к «нулю». Неисправный конденсатор меняем. Снимаем бегунок (см. «Замена ротора распределителя»).

|  |
| --- |
| 21065-252 |
| **Ключом «на 7» отворачиваем гайку контакта низкого напряжения,...**  |

|  |
| --- |
| 21065-255 |
| **...удерживая винт отверткой.**  |

|  |
| --- |
| 21065-257 |
| **Снимаем шайбы,...**  |

|  |
| --- |
| 21065-258 |
| **...вынимаем винт, снимаем с него изолятор и наконечник провода.**  |

|  |
| --- |
| 21065-262 |
| **Отворачиваем два винта крепления контактной группы (см. «Регулировка угла замкнутого состояния контактов прерывателя»).**  |

|  |
| --- |
| 21065-265 |
| **Снимаем контактную группу.**  |

|  |
| --- |
| 21065-267 |
| Проверяем состояние контактов, при необходимости надфилем выравниваем их поверхность. Если контакты сильно изношены (оплавлены) - меняем контактную группу в сборе.  |

|  |
| --- |
| 21065-270 |
| Тонким бородком выбиваем шплинт.  |

|  |
| --- |
| 21065-259 |
| **Снимаем маслоотражатель и шайбу с вала.**  |

|  |
| --- |
| 21065-261 |
| **Вынимаем из корпуса распределителя валик.**  |

|  |
| --- |
| 21065-264 |
| **Поддев тонкой отверткой, снимаем запорную шайбу и тягу со штифта поворотной пластины.**  |

|  |
| --- |
| 21065-266 |
| **Отворачиваем два винта крепления вакуумного регулятора опережения зажигания...**  |

|  |
| --- |
| 21065-269 |
| **...и снимаем его.**  |

|  |
| --- |
| 21065-260 |
| **Отворачиваем два винта (винт со стороны пластмассовой вставки крепит «массу»)...**  |

|  |
| --- |
| 21065-263 |
| **...и вынимаем подшипник с поворотной пластиной.**  |

Подшипник при вращении не должен заедать и иметь люфты. Неисправный подшипник заменяем. Собираем распределитель зажигания в порядке, обратном разборке.