**Разборка головки блока цилиндров, притирка клапанов.**

Снимаем головку блока цилиндров с двигателя (см. «Замена прокладки головки блока цилиндров»).

|  |
| --- |
| 2106-61 |
| **Отворачиваем семь гаек крепления коллекторов к головке блока и снимаем их (см. «Замена прокладок впускного и выпускного коллекторов»).**  |

|  |
| --- |
| 2106-65 |
| **Ключом «на 10» отворачиваем две гайки крепления патрубка.**  |

|  |
| --- |
| 2106-68 |
| **,.и снимаем патрубок.**  |

|  |
| --- |
| 2106-70 |
| **Ключом «на 13» отворачиваем две гайки крепления двойного патрубка...**  |

|  |
| --- |
| 2106-72 |
| **...и снимаем его с головки блока. Между патрубками и головкой установлены уплотнительные прокладки.**  |

|  |
| --- |
| 2106-75 |
| **Подкладываем под клапан импровизированный упор (гайку, но лучше деревянный брусок).**  |

Рассухариваем клапан (см. «Замена маслоотражательных колпачков механизма газораспределения»).

|  |
| --- |
| 2106-78 |
| **Вынимаем клапан из направляющей втулки.**  |

|  |
| --- |
| 2106-81 |
| **Наносим на тарелку клапана притирочную пасту.**  |

|  |
| --- |
| 2106-83 |
| **Устанавливаем клапан на место. Надеваем на стержень клапана приспособление для притирки.**  |

Прижимая тарелку клапана к седлу, поворачиваем его поочередно то в одну, то в другую сторону.

|  |
| --- |
| 2106-74 |
| **При необходимости для удобного доступа к крайним клапанам ключом «на 13» отворачиваем две крайние шпильки, предварительно законтрив на них две гайки..**  |

|  |
| --- |
| 2106-76 |
| **Притирку клапана продолжаем до появления ровного матового ободка на седле и фаске тарелки клапана.**  |

Тщательно промыв, устанавливаем клапан на место, заменив маслоотра-жательный колпачок (см. «Замена маслоотражательных колпачков механизма газораспределения»).

|  |
| --- |
| 2106-79 |
| **Головкой «на 12» отворачиваем втулку...**  |

|  |
| --- |
| 2106-82 |
| **...и снимаем ее вместе с регулировочным болтом и контргайкой. При необходимости заменяем их.**  |

|  |
| --- |
| 2106-73 |
| **Металлической линейкой проверяем привалочную плоскость головки блока цилиндров. Допустимый зазор - 0,15 мм.**  |