|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ремонт генератора.**  Снимаем генератор с двигателя (см. «Снятие генератора»).   |  | | --- | | 21065-138 | | **Ключом «на 10» отворачиваем гайку...** |  |  | | --- | | 21065-141 | | **...и снимаем изоляционную шайбу с вывода «30» генератора.** |  |  | | --- | | 21065-142 | | **Ключом «на 19» отворачиваем гайку шкива генератора. Ротор от проворачивания удерживаем отверткой за выступ крыльчатки (не погните лопасти).** |  |  | | --- | | 21065-146 | | **Снимаем шайбу,...** |  |  | | --- | | 21065-148 | | **...детали шкива,...** |  |  | | --- | | 21065-151 | | **...регулировочное кольцо...** |  |  | | --- | | 21065-153 | | **...и крыльчатку.** |  |  | | --- | | 21065-156 | | **Небольшим зубилом удаляем из паза вала шпонку...** |  |  | | --- | | 21065-143 | | **...и снимаем установленное за ней кольцо.** |  |  | | --- | | 21065-145 | | **Ключом «на 10» отворачиваем четыре гайки...** |  |  | | --- | | 21065-149 | | **...и вынимаем болты, стягивающие крышки генератора.** |  |  | | --- | | 21065-152 | | **Снимаем переднюю крышку.** |   Если вал ротора плотно сидит в подшипнике, удерживая генератор на весу за переднюю крышку, выбиваем ось через оправку из мягкого металла.   |  | | --- | | 21065-155 | | **Снимаем регулировочную шайбу. При сборке не забудьте установить ее на место.** |  |  | | --- | | 21065-144 | | **Для замены переднего подшипника ключом «на 8» отворачиваем четыре гайки. При сборке они были законтрены - торцы шпилек смяты. Если гайки при отворачивании будут повреждены, при сборке потребуются новые.** |  |  | | --- | | 21065-147 | | **Снимаем наружную и внутреннюю крышки вместе со шпильками.** |  |  | | --- | | 21065-150 | | **Через оправку выбиваем передний подшипник.** |  |  | | --- | | 21065-154 | | **Устанавливаем новый подшипник, нанося легкие удары по его наружному кольцу через оправку, в качестве которой можно использовать подходящую головку или втулку.** |   Устанавливаем крышки подшипников, затягиваем гайки...   |  | | --- | | 21065-157 | | **...и бородком или зубилом вновь контрим их.** |   Снимаем щеткодержатель (см. «Замена щеток генератора»).   |  | | --- | | 21065-161 | | **Выколоткой из мягкого металла выбиваем ротор из задней крышки. Ротор снимается вместе с подшипником.** |  |  | | --- | | 21065-165 | | **Замена заднего подшипника требуется редко. При необходимости стягиваем его с вала ротора съемником.** |  |  | | --- | | 21065-168 | | **Новый подшипник запрессовываем, нанося удары через оправку - и только по его внутреннему кольцу.** |  |  | | --- | | 21065-158 | | **Головкой «на 8» отворачиваем три гайки крепления выводов статора к выпрямительному блоку.** |  |  | | --- | | 21065-159 | | **Поджав тонкой отверткой фиксатор штекера «нулевого» провода,...** |  |  | | --- | | 21065-162 | | **...снимаем статор.** |  |  | | --- | | 21065-164 | | **Вынимаем болт вывода «30».** |  |  | | --- | | 21065-166 | | **Из задней крышки извлекаем три болта вместе с изоляционными прокладками...** |  |  | | --- | | 21065-169 | | **...и вынимаем выпрямительный блок.** |   Проверку выпрямительного блока см. в разделе «Проверка генератора». Вентиль (диод) имеет одностороннюю проводимость. Неисправный, как правило, пропускает ток в обоих направлениях. Замена отдельных вентилей возможна, но понадобится их перепрессовка в держатель - операция, требующая аккуратности и навыка. Поэтому выпрямительный блок при выходе из строя его элементов рекомендуем менять в сборе   |  | | --- | | 21065-160 | | **Поочередно подсоединяя щупы омметра к выводам статора, проверяем его обмотки на обрыв...** |  |  | | --- | | 21065-163 | | **...и замыкание на корпус.** |   Неисправный статор заменяем Перед сборкой очищаем все детали от масла, грязи и угольной пыли. Контактные кольца протираем тканью, смоченной бензином или растворителем. При сильном окислении и подгорании зачищаем кольца самой мелкой шкуркой.   |  | | --- | | 21065-167 | | **Собираем генератор в порядке, обратном разборке. Перед установкой статора в заднюю крышку вставляем штекер «нулевого» провода (предварительно отогнув его фиксатор) в соединительную колодку генератора.** | |
| **·**  **Общая проверка.**   |  | | --- | | 21065-120 | | **Проверяем на «пробой» положительные и отрицательные вентили. «Плюс» омметра подсоединяем к выводу «30» генератора, а «минус» - на его корпус. Если омметр показывает короткое замыкание (стрелка прибора на нуле), то какой-то из вентилей «пробит».** | |