|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|   **Ремонт генератора.** Снимаем генератор с двигателя (см. «Снятие генератора»).

|  |
| --- |
| 21065-138 |
| **Ключом «на 10» отворачиваем гайку...**  |

|  |
| --- |
| 21065-141 |
| **...и снимаем изоляционную шайбу с вывода «30» генератора.**  |

|  |
| --- |
| 21065-142 |
| **Ключом «на 19» отворачиваем гайку шкива генератора. Ротор от проворачивания удерживаем отверткой за выступ крыльчатки (не погните лопасти).**  |

|  |
| --- |
| 21065-146 |
| **Снимаем шайбу,...**  |

|  |
| --- |
| 21065-148 |
| **...детали шкива,...**  |

|  |
| --- |
| 21065-151 |
| **...регулировочное кольцо...**  |

|  |
| --- |
| 21065-153 |
| **...и крыльчатку.**  |

|  |
| --- |
| 21065-156 |
| **Небольшим зубилом удаляем из паза вала шпонку...**  |

|  |
| --- |
| 21065-143 |
| **...и снимаем установленное за ней кольцо.**  |

|  |
| --- |
| 21065-145 |
| **Ключом «на 10» отворачиваем четыре гайки...**  |

|  |
| --- |
| 21065-149 |
| **...и вынимаем болты, стягивающие крышки генератора.**  |

|  |
| --- |
| 21065-152 |
| **Снимаем переднюю крышку.**  |

Если вал ротора плотно сидит в подшипнике, удерживая генератор на весу за переднюю крышку, выбиваем ось через оправку из мягкого металла.

|  |
| --- |
| 21065-155 |
| **Снимаем регулировочную шайбу. При сборке не забудьте установить ее на место.**  |

|  |
| --- |
| 21065-144 |
| **Для замены переднего подшипника ключом «на 8» отворачиваем четыре гайки. При сборке они были законтрены - торцы шпилек смяты. Если гайки при отворачивании будут повреждены, при сборке потребуются новые.**  |

|  |
| --- |
| 21065-147 |
| **Снимаем наружную и внутреннюю крышки вместе со шпильками.**  |

|  |
| --- |
| 21065-150 |
| **Через оправку выбиваем передний подшипник.**  |

|  |
| --- |
| 21065-154 |
| **Устанавливаем новый подшипник, нанося легкие удары по его наружному кольцу через оправку, в качестве которой можно использовать подходящую головку или втулку.**  |

Устанавливаем крышки подшипников, затягиваем гайки...

|  |
| --- |
| 21065-157 |
| **...и бородком или зубилом вновь контрим их.**  |

Снимаем щеткодержатель (см. «Замена щеток генератора»).

|  |
| --- |
| 21065-161 |
| **Выколоткой из мягкого металла выбиваем ротор из задней крышки. Ротор снимается вместе с подшипником.**  |

|  |
| --- |
| 21065-165 |
| **Замена заднего подшипника требуется редко. При необходимости стягиваем его с вала ротора съемником.**  |

|  |
| --- |
| 21065-168 |
| **Новый подшипник запрессовываем, нанося удары через оправку - и только по его внутреннему кольцу.**  |

|  |
| --- |
| 21065-158 |
| **Головкой «на 8» отворачиваем три гайки крепления выводов статора к выпрямительному блоку.**  |

|  |
| --- |
| 21065-159 |
| **Поджав тонкой отверткой фиксатор штекера «нулевого» провода,...**  |

|  |
| --- |
| 21065-162 |
| **...снимаем статор.**  |

|  |
| --- |
| 21065-164 |
| **Вынимаем болт вывода «30».**  |

|  |
| --- |
| 21065-166 |
| **Из задней крышки извлекаем три болта вместе с изоляционными прокладками...**  |

|  |
| --- |
| 21065-169 |
| **...и вынимаем выпрямительный блок.**  |

Проверку выпрямительного блока см. в разделе «Проверка генератора». Вентиль (диод) имеет одностороннюю проводимость. Неисправный, как правило, пропускает ток в обоих направлениях. Замена отдельных вентилей возможна, но понадобится их перепрессовка в держатель - операция, требующая аккуратности и навыка. Поэтому выпрямительный блок при выходе из строя его элементов рекомендуем менять в сборе

|  |
| --- |
| 21065-160 |
| **Поочередно подсоединяя щупы омметра к выводам статора, проверяем его обмотки на обрыв...**  |

|  |
| --- |
| 21065-163 |
| **...и замыкание на корпус.**  |

Неисправный статор заменяем Перед сборкой очищаем все детали от масла, грязи и угольной пыли. Контактные кольца протираем тканью, смоченной бензином или растворителем. При сильном окислении и подгорании зачищаем кольца самой мелкой шкуркой.

|  |
| --- |
| 21065-167 |
| **Собираем генератор в порядке, обратном разборке. Перед установкой статора в заднюю крышку вставляем штекер «нулевого» провода (предварительно отогнув его фиксатор) в соединительную колодку генератора.**  |

 |
| **·**  **Общая проверка.**

|  |
| --- |
| 21065-120 |
| **Проверяем на «пробой» положительные и отрицательные вентили. «Плюс» омметра подсоединяем к выводу «30» генератора, а «минус» - на его корпус. Если омметр показывает короткое замыкание (стрелка прибора на нуле), то какой-то из вентилей «пробит».**  |

 |